**Liste des figures**

Figure I.1 Organigramme de la Sonelgaz

Figure I.2 Logo de la Sonelgaz

Figure I.3 Société de Distribution de l’Electricité et du Gaz de l’Ouest (SDO)

Figure I.4 Organigramme de distribution

Figure I.5 Willayas recouvrant de la SDO

Figure 1.6 logo de la SDO

Figure II.1  De l'entretien à la maintenance

Figure II.2 Annexe A de la norme NF EN 13306 X 60-319

Figure II. 3 Schématisation de la maintenance préventive

Figure II.4  Cycle de maintenance préventive systématique

Figure II. 5  Schématisation de la maintenance préventive conditionnelle

Figure II. 6  Schématisation de la maintenance préventive prévisionnelle

Figure III.1  Facteurs impactant la disponibilité

Figure III. 2 Courbe en baignoire: taux de défaillance.

Figure III. 3  Etape d'une analyse de type AMDEC

Figure III.4 Constitution de transformateur

Figure III.5 Transformateur sec

Figure III.6 transformateur émergé

Figure III.7 Ttransformateur cuirassé

Figure III.8 DGPT monté avec cuve de conservateur (Automatisation 2000)

Figure III.9 Montage de relais Buchholz

Criticit

é

Décome

Mode de défaillance

Mode de détection

Cause

Effet