| 2 |
|---|
| 3 |
| 4 |
| 4 |
| 5 |
| 8 |
| 9 |
| 9 |
| 0 |
| 0 |
| 3 |
| 4 |
| 6 |
| 6 |
| 7 |
| 8 |
| 8 |
| 9 |
| 0 |
| 1 |
| 1 |
| 2 |
| 3 |
| 3 |
|   |

## Liste des figures

| <b>Figure 1.25:</b>  | Butée cylindrique à un alvéole ou à quatre alvéoles identiques                            | 24        |
|----------------------|---|-----------|
| <b>Figure 1.26 :</b> | Régulation des résistances hydrauliques : ressort linéaire et diaphragme                  | 25        |
| Figure II.1 :        | Présentation générale du code de calcul 'CFX  | 29        |
| Figure II.2:         | Interface graphique du module ICEM  | <b>30</b> |
| Figure II .3:        | Interface graphique du module CFX-Pre   | 31        |
| Figure II.4:         | Interface graphique du module CFX-Solver  | 32        |
| Figure II.5:         | Organigramme de mise en œuvre d'un calcul   | 32        |
| Figure II.6:         | Visualisation des résultats par CFD-Post  | 33        |
| Figure II.7:         | Point d'intégration dans un élément d'un volume de contrôle                               | 35        |
| Figure II.8:         | Détermination des positions de nœuds dans un élément héxaédral                            | 37        |
| Figure .II.9.a       | : Dimensionnement de la butée en (mm)   | 41        |
| Figure .II.9.b       | : Dimensionnement de la butée en (mm)   | 42        |
| Figure .II.10.       | Maillage de la configuration étudié   | 42        |
| Figure II.11 :       | les conditions aux limites du domaine de calcul   | 43        |
| Figure III.1 :       | Profil de pression pour la butée 1 (e/h=4) lubrifiant1 (u=0.05) et pour les               |           |
|                      | différentes valeurs de Reynolds   | 46        |
| Figure III.2 :       | Profil de pression pour la butée 1 (e/h=4) lubrifiant2 (u=0.0135) et pour les             |           |
|                      | différentes valeurs de Reynolds   | .46       |
| Figure III.3 :       | Profil de pression pour la butée 2 (e/h=8) lubrifiant1 (u=0.05) et pour Les               |           |
|                      | différentes valeurs de Reynolds   | .47       |
| Figure III.4 :       | Profil de pression pour la butée 2 (e/h=8) lubrifiant2 (u=0.0135) et pour les différentes |           |
|                      | valeurs de Reynolds   | <b>47</b> |
| Figure III.5 :       | Profil de pression pour la butée 3 (e/h=32) lubrifiant1 (u=0.05) et pour les              |           |
|                      | différentes valeurs de Reynolds   | 48        |
| Figure III.6 :       | Profil de pression pour la butée 3 (e/h=32) lubrifiant2 (u=0.0135) et pour les            |           |
|                      | différentes valeurs de Reynolds   | 48        |

## Liste des figures

| Figure III.7:   | Profil de pression pour la butée 4 (e/h=152) lubrifiant1 (u=0.05) et pour les  |    |
|-----------------|--|----|
|                 | différentes valeurs de Reynolds  | 49 |
| Figure III.8:   | Profil de pression pour la butée 4(e/h=152) lubrifiant2 (u=0.0135) et pour les |    |
|                 | différentes valeurs de Reynolds  | 49 |
| Figure III.9 :  | Comparaison entre le profil de pression pour les différentes vitesses d'entrée |    |
|                 | dans la butée1 (e/h=4)   | 51 |
| Figure III.10 : | comparaison entre l'effet des viscosités (0.05 et 0.0135 Pa s)sur le profil de |    |
|                 | pression au niveau de la butée hydrostatique 1 (e/h = 4)                       | 52 |
| Figure III.11 : | comparaison entre le profil de pression entre les quatre différentes           |    |
|                 | configurations géométriques  | 53 |