

SOMMAIRE

REMERCIEMENTS

DÉDICACE

SOMMAIRE

LISTE DES FIGURES

LISTE DES TABLEAUX

LISTE DES SYMBOLES

INTRODUCTION GÉNÉRALE 1

Chapitre I : Généralité sur la maintenance

I.1 INTRODUCTION 3

I.2 DEFINITION DE LA MAINTENANCE 3

I.2.1 Rôles de la fonction maintenance dans l'entreprise 4

I.2.2 Objectifs la fonction maintenance dans l'entreprise 4

I.2.3 Entretien et maintenance 5

I.3 LES DIFFERENTES FORMES DE LA MAINTENANCE 5

I.3.1 La maintenance corrective 5

I.3.2 La maintenance préventive 6

I.3.3 Autre opérations de la maintenance 7

I.4 LES CINQ NIVEAUX DE MAINTENANCE 8

I.5 ECHELONS DE MAINTENANCE 9

I.6 PERIMETRE DES BIENS MAINTENUS

PAR LE SERVICE MAINTENANCE 10

I.7 METHODES D'OPTIMISATION DE LA MAINTENANCE 11

I.7.1. Diagramme de « Pareto » 11

I.7.1.1 Présentation 11

I.7.1.2 Méthode 12

I.7.1.3 Représentation graphique 12

I.7.2. Méthode AMDEC 13

I.7.2.1 Généralités sur méthode 13

I.7.2.2 Historique 13

I.7.2.3 Définition 14

I.7.2.4 Les type d'A.M.D.E.C 14

I.7.2.5 Le but de L'AMDEC 14

I.7.2.6 Terminologie 14

I.7.2.7 L'étude de l'AMDEC machine 15

I.7.2.7.1 Réduire le nombre de défaillances 15

I.7.2.7.2 Réduire le temps d'indisponibilité après défaillance 16

I.7.2.8 Aspect de L'AMDEC (aspect quantitatif et qualitatif) 16

I.7.2.9 Démarche pratique de l'AMDEC machine 16

SOMMAIRE

I.8 CONCLUSION	18
-----------------------------	----

Chapitre II: Analyse fonctionnelle de La linge d'ensachage

II.1 PRESENTATION DE L'ENTREPRISE	19
II.2 ETAPES DE FABRICATION DU CIMENT	19
II.3 LA ZONE D'EXPEDITION	20
II.3.1 Les silos	21
II.3.2 Les aéroglissières	21
II.3.3 Elévateur à godets	22
II.3.4 Les tamis vibrant (crible rotatif)	23
II.3.5 Trémie	23
II.3.6 Les ensacheuses	24
II.3.7 Vis de récupération	25
II.3.8 Le chariot de quai:.....	25
II.3.8.1 Principe de fonctionnement du chariot de quai	25
II.3.8.2 Caractéristiques du chariot de quai	27
II.3.8.3 Les composants du chariot de quai:.....	28
II.3.8.3.1 chariot de translation	28
II.3.8.3.2 L'en camionneuse	29
II.3.8.3.3 Le Palan	30
II.3.8.3.4 Le chariot chargeur graphique.....	31
II.3.8.3.4.1 Le rôle du chariot chargeur.....	32

Chapitre III: ELABORATION D'UN PLAN DE MAINTENANCE POUR UNE MACHINE CRITIQUE

III.1 INTRODUCTION	34
III.2 SELECTION DE L'EQUIPEMENT STRATEGIQUE	34
III.2.1 Découpage de la ligne d'expédition.....	34
III.2.2 Principe de la méthode de Pareto	35
III.2.3 Construction du diagramme de Pareto	35
III.3 SELECTION L'ENSEMBLE CRITIQUE	36
III.3.1 Découpage l'équipement chariot de quai	36
III.3.2 Construction du diagramme de Pareto	37
III.4 L'APPLICATION DE LA METHODE AMDEC SUR LE CHARIOT CHARGEUR	38
III.4.1 Définition des critères d'analyse de l'AMDEC	39
III.4.2 Méthode d'analyse.....	42

SOMMAIRE

III.4.2.1	Analyse du motoréducteur	42
III.4.2.2	Analyse de tambour de commande	43
III.4.2.3	Analyse du tambour de renvoi	44
III.4.2.4	Analyse de la bande	45
III.4.2.5	Analyse des poulies-courroies	46
III.5	MAINTENANCE DE CHARIOT CHARGEUR.....	47
III.5.1	Entraînement à chaîne.....	47
III.5.2	La lubrification	48
III.6	PLAN DE MAINTENANCE PREVENTIVE POUR CHARIOT CHARGEUR	50
III.7	CONCLUSION	52
	CONCLUSION GENERAL	54
	BIBLIOGRAPHIQUE	
	RESUME	