

LISTE DES FIGURES

| | |
|---|----|
| Figure I.1: Différents formes de maintenance..... | 9 |
| Figure I.2 : les fonctions de maintenance | 12 |
| Figure II.1 Synoptique des compromis dans le choix des matériaux..... | 18 |
| Figure II.2: (a) Corrosion localisée (b) Corrosion homogène d'un métal | 19 |
| Figure.II.3. Corrosion galvanique | 19 |
| Figure .II.4 Attaque progressive par corrosion-érosion d'un métal recouvert d'un film de Produits de corrosion :(a)érosion du film, (b) corrosion de la surface métallique exposée au milieu, (c) formation d'une figure d'attaque | 20 |
| FigureII.5.a L'aspect métallographique de la corrosion par piqure | 21 |
| Figure II.5.b : Schéma illustrant La Corrosion par piqûre | 21 |
| Figure.II.6. Corrosion intergranulaire..... | 22 |
| FigureII.7. Illustre de la double couche | 25 |
| Figure II .8. Corrosion de l'acier doux en fonction de la durée d'exposition : dans l'eau de mer dans une eau agressive et une eau incrustante extrait de Des matériaux..... | 26 |
| Figure II.9. Corrosion de l'acier doux en fonction de la durée d'exposition en atmosphère industrielle, marine et rurale (humide et sèche). Extrait des matériaux..... | 27 |
| Figure II. 10. Représentation schématique du mécanisme de la corrosion par frottement | 28 |
| Figure II.11. Diagramme de Pourbaix, simplifiés (à 25°C) : a) pour le fer ; b) pour l'aluminium | 29 |
| Figure II.12. La protection cathodique par soutirage de courant..... | 30 |
| Figure II.13. Quelques règles de conception et d'assemblage à respecter..... | 37 |