

Le présent travail s'intègre dans un contexte technologique, en relation avec le secteur de l'industrie mécanique et plus particulièrement celui du travail de fabrication du verre. L'outil de production dédié à ce type de travail est composé essentiellement de machines destinées à faire subir au verre en feuille des déformations viscoplastique pour obtenir des structures rigides de formes variées. Parmi les machines à intégrer dans le processus d'obtention des produits en verre tels le vitrage automobiles, on a la machine HIGLA et la machine BYSTRONIC qui jouent un grand rôle dans les procédés tels que le découpage, façonnage et perçage.

Le présent mémoire s'inscrit dans le cadre de notre projet de fin d'études en vue de l'obtention du diplôme de master professionnalisant en Génie mécanique option productique. Le problème traité dans notre travail porte sur l'analyse de déroulement du processus de fabrication du verre feuilleté dont les machines et équipements sont implantés dans l'unité de verre sécurité de l'entreprise AFRICAVER.

Dans l'optique d'étudier l'organisation d'un processus de fabrication, notre choix s'est porté sur un processus de l'industrie du verre, où il nous a été donné de participer à l'analyse de déroulement du processus de transformation du verre plat en d'autres produits verriers. Pour concrétiser cet objectif, on a été conduit à effectuer un stage pratique au sein la société AFRICAVER à la zone industrielle de « ouled Salah » de la commune de « taher » wilaya de « Jijel ».

Pour ce faire, notre mémoire a été structuré en trois chapitres. Le premier chapitre est consacré à la gestion de production. Le deuxième chapitre présente les techniques d'obtention du verre. Enfin le troisième chapitre est une étude de cas dans laquelle on utilise l'outil dénommée « Analyse de déroulement » pour étudier l'organisation du processus de fabrication et d'obtention du vitrage automobile à savoir les parebrises. Enfin une conclusion est présentée.

